

重庆高速钢硬度洛氏硬度计检测力

发布日期：2025-09-24

洛氏硬度计的稳定性检测：稳定性是指测量仪器保持其计量特性随时间恒定的能力，可以进行定量的表征，主要是确定计量特性随时间变化的关系。对于测量仪器，尤其是基准、测量标准或某些实物量具，稳定性是重要的计量性能之一，示值的稳定是保证量值准确的基础。测量仪器产生不稳定的因素有很多，主要为元器件老化、零部件磨损，以及使用、贮存、维护工作不仔细等。测量仪器进行的周期检定或校准就是对其稳定性的一种考核，稳定性也是科学合理地确定检定周期的重要依据之一。洛氏硬度计如何使用：不得有污物、氧化皮、凹坑及明显的加工痕迹。

重庆高速钢硬度洛氏硬度计检测力

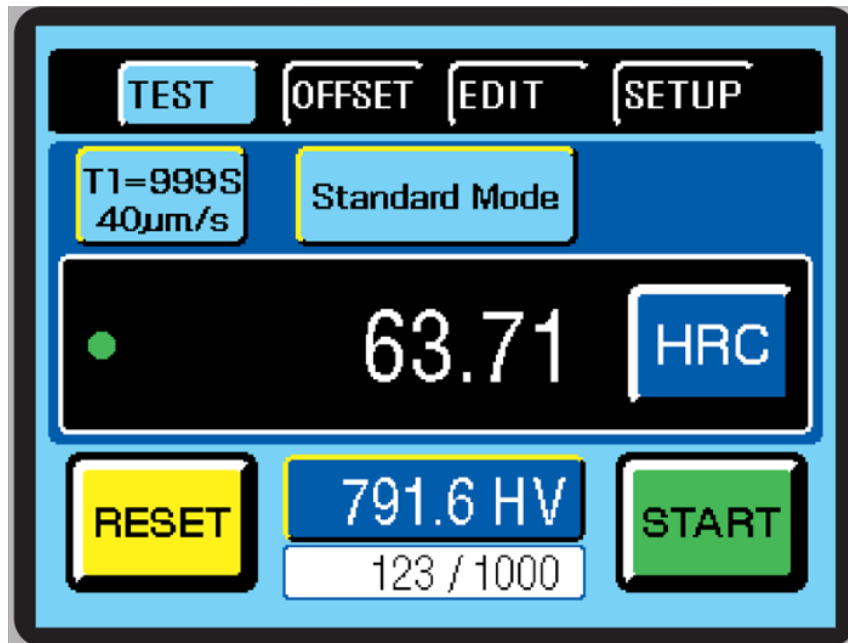


洛氏硬度计：1. 数显表面洛氏硬度计。当金属硬度层比较薄时，如用一般洛氏硬度计就会将硬度层打穿，而测不到其表面硬度层的真正硬度。这时要用洛氏表面硬度计。由于表面层较薄，人工手动打就不易控制，一般都为电动，且为数显，所以是数显表面洛氏硬度计。用于经过渗碳或渗氮的钢材、电镀层为主，以及用于想知道金属如钢材、合金钢、硬质合金表面的硬度。2. 数显洛氏、表面洛氏硬度计。能测一般的洛氏硬度，又能测表面洛氏硬度。根据压头匹配和标尺选择，可测参数为HRA、B、C、D、E、F、G、H和K、CPU数据处理。机子除配有打印机外，还有RS-232计算机接口。重庆高速钢硬度洛氏硬度计检测力洛氏硬度计是根据洛氏硬度计原理设计的洛氏硬度计。



触摸屏洛氏硬度计操作说明：摸屏数显洛氏硬度计是采用电机加卸试验力，消除了人为操作误差；采用光栅位移传感器测量压痕深度，提高压痕深度的测量精度；硬度值通过触摸屏直接读出，消除了人为的读数误差；并可方便地将测得的洛氏硬度值转换为其它硬度标尺及进行打印。具有圆柱面和球面自动修正功能，可设置硬度值的合格范围，当测试值超过设定范围时，发出报警音。具有软件硬度值修正功能，可以在一定范围内直接对硬度值进行修正，不必再打开盖子进行调节。

洛氏硬度计的维护：1. 所有工作平台的基面和支撑面应清洁光滑，且不应有麻上现象应停止使用。如果压头为碳化钨钢球时，球体表面应抛光无缺陷，钢球突出球套应不小于钢球直径的三分之一。2. 由于硬度计在使用中还受到环境温度、磁场、人员、试样等因素的影响，还会出现以上没有列举的现象，那么在以后的实际工作中，通过具体故障分析，较终找出合理解决办法解决，并及时进行汇总保存，便于以后能够及时迅速查找故障并准确排除。其它型号的洛氏和表面洛氏硬度计的常见故障可参照本文的方法进行排除。怎样做好洛氏硬度计的保养与维护工作：次试验完毕后，应将压头取下擦干净放在专门盒内保存。



使用洛氏硬度计要注意的问题：1、洛氏硬度计弹性变形对硬度值的影响：洛氏硬度计弹性变形对硬度值的影响可达0.5HR_C为此必须注意机架的刚性。同量，升降丝杠应有较高的加工精度，就能通过本身重量的作用嵌入其导向装置，没有明显的间隙，以减小其轴向位移，提高试验精度。2、洛氏硬度时试验时试样的安置：必须保证所施加的作用力垂直于试面。对于弯曲形状及其它不规则形状的试样，必须采用相应类型的专门运作台，并选择正确的试验装置。如对圆柱试样，必须采用“V”型运作台。数显洛氏硬度计使用和维修：当显示数大于或等于365.0时，电磁制动器自动锁紧升降手轮。重庆高速钢硬度洛氏硬度计检测力

在采用洛氏硬度计试验时，当遇到材料较薄，表面硬化层较浅或测试表面镀覆层时，就应改用表面洛氏硬度试验。重庆高速钢硬度洛氏硬度计检测力

技术人员提供一种能克服各种缺点的电动洛氏硬度计，它不只能自动准确地加载和卸载，升降平稳，而且能自动准确地控制载荷保护，使载荷保护时间恒定可调，合理缩短操作时间，保证加载和卸载力的准确性，提高测试精度和测试效率。为了解决技术问题，该电动洛氏硬度计采用如下技术方案：电动洛氏硬度计包括上下料机构和电控系统；电子控制系统包括主控板和电子控制面板，电子控制面板上设有表盘、数码管、负载保持按钮和负载添加按钮。重庆高速钢硬度洛氏硬度计检测力